



Procedimiento estándar de operación

Instalación de las sufrideras



paso 1

Agarrar la sufridera con la sección que entra en la ranura apuntando hacia el cilindro.



paso 2

Empujar/acomodar la sección dentro de la ranura.



paso 3

Usando un martillo de goma golpear la sufridera hasta que entre dentro de la ranura. De ser necesario golpear en la parte lateral para eliminar espacios entre las sufrideras.



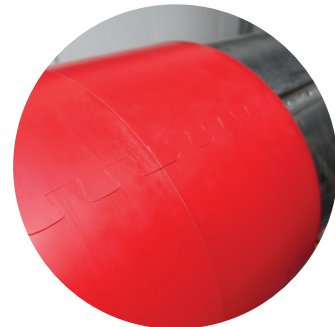
paso 4

Rotar el cilindro y jalar con fuerza la sufridera, sin soltarla, golpear el segundo diente hasta la mitad.



paso 5

Usando el martillo de goma, puntear el primero y luego los demás dientes en orden hasta la mitad.



paso 6

Ya con todos los dientes punteados, usar martillo de goma para insertar todos sus dientes en la totalidad.

PD. Una vez que todas las sufrideras están instaladas, pasar la mano por todos los dientes para garantizar que todos están bien enganchados.

Síguenos en [in](https://www.linkedin.com/company/policart-srl) @Policart-srl

Hoja de Registro de Rotación

Rotación de las sufrideras

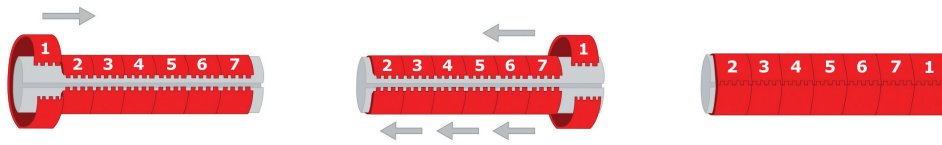
IMPORTANTE: Para maquinas equipadas con rectificador recomendamos no usarlo hasta cumplir al menos 30,000 golpes.

MAQUINA:			
Día de instalación	Turno	Rotación	Comentarios

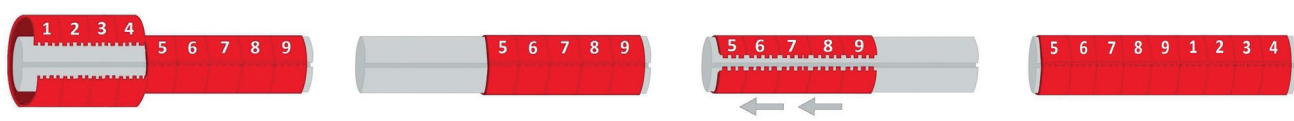
IS-MEX REV. 03

Ejemplos de tipos de rotación

Ejemplo 1



Ejemplo 2



Síguenos en @Policart-srl



Policart Srl
Quality Management System
UNI EN ISO 9001:2015
Certified by Certiquality

