Bitte reiß entlang der gepunkteten Linie

DE

policart™
welcome to the red experience

gute Arbeit!

Entdecken Sie, wie die originalen roten Gegenstanzbeläge von Policart auf Ihrer Maschine montiert werden!

SCHRITT 1

Halten Sie den Gegenstanzbelag mit der Fingerverschlussleiste gegen die Nute des Zylinders..

SCHRITT 2

Drücken Sie den Fingerverschluss in die Nute ein.

SCHRITT 3

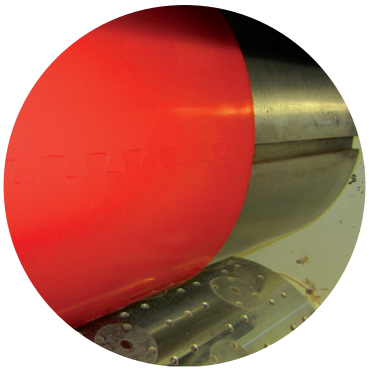
Verwenden Sie einen Sandhammer, um den Verschluss völlig zu setzen. Schlagen Sie bei Bedarf seitlich, um Abstände zu vermeiden.

SCHRITT 4

Drehen Sie den Zylinder und ziehen Sie den Gegenstanzbelag fest in Position.

SCHRITT 5

Zum fixieren des Verschlusses schlagen Sie mit dem Sandhammer auf den Fingerverschluss.



SCHRITT 6

Um den Fingerverschluss zu schließen, schlagen den Gegenstanzbelag in einer abwärts Bewegung die Finger des Fingerverschlusses zu verbinden und den Verschluss in die Nute zu setzen.

Policart and the Policart logo are trademarks

Schreiben Sie hier die Rotation der Gegenstanzbelägen auf

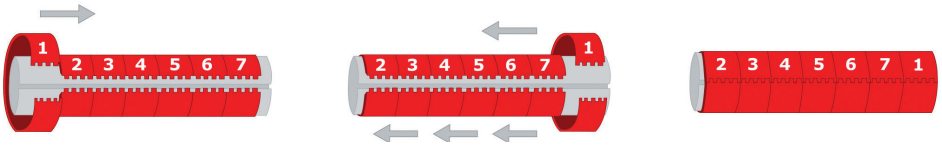
Wenn die Rotationsstanze, der Inliner mit einer Abdreh- oder Abschleifvorrichtung ausgerüstet ist, sollten ca 20.000 Stanzungen erfolgt sein, um den ersten Abdreh-/ Schleifprozess auszuführen. Erst mit dem Stanzen in die neuen Beläge setzt sich der Verschluss endgültig in seine Position. Wenn der Abdreh- / Abschleifprozess zu früh eingesetzt wird entsteht ein sogenannter „Flat-spots“. Das Umsetzen sollte nach der Entscheidung des Maschinenführers erfolgen. Er kann beurteilen, ob der Belag für den nächsten Auftrag noch eine ausgeglichene Stanzfläche hat oder sehr ausgestanzt ist.

MACHINE:

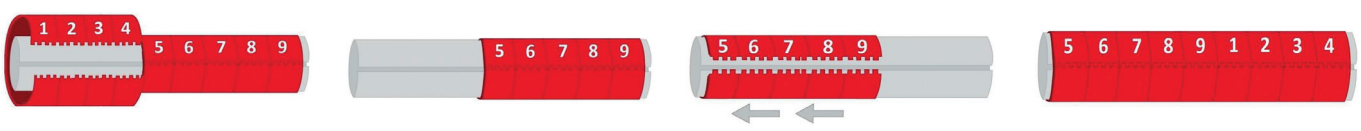
Datum	Scicht	Rollieren/Abdrehen	Kommentar

Einige Beispiele für Rotationspläne:

Beispiel 1



Beispiel 2



Policart and the Policart logo are trademarks