Veuillez déchirer le long de la ligne pointillée

www.policartsrl.com

FR

Instructions d'installation

Pour les contreparties en polyuréthane

étape 1

Maintenir la contrepartie avec la partie la plus épaisse du couplage vers le haut, bourrelet face intérieure.

étape 2

Poser le bourrelet dans la gorge du cylindre.

étape 3

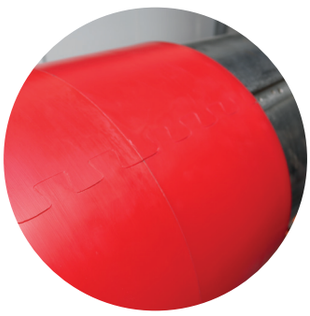
Une fois la contrepartie positionnée dans la gorge et en butée de la contre partie voisine, utiliser un maillet pour permettre à la queue d'aronde de pénétrer en profondeur. Nous conseillons de frapper la contrepartie de coté pour rapprocher les contreparties et éliminer les espaces. Le but final est d'avoir les contreparties bords à bords.

étape 4

Faire tourner le cylindre pour permettre l'enroulement de la contrepartie puis frapper avec le maillet la seconde queue d'aronde en position pour coincer le profil.

étape 5

Ne pas insérer complètement le profil queue d'aronde trop en profondeur, afin d'installer plus facilement la contrepartie.



étape 6

Enfin, pour finaliser l'assemblage frapper les dents avec le maillet. Le mouvement se fait de haut en bas et du coté le plus extérieur vers le coté intérieur. Cela permettra à la gorge de pénétrer en profondeur.

N.B. Quand vous avez terminé l'assemblage de toutes les contreparties, vérifiez avec la paume de la main que la jonction est bien intégrée dans la gorge. Utiliser le maillet pour éliminer toutes les parties ouvertes ou saillantes qui peuvent persister.

Suivez-nous sur @Policart-srl

policart™ the only red you can trust

Policart Srl
Quality Management System
UNI EN ISO 9001:2015
Certified by Certiquality

the ORIGINAL RED anvil covers

red talks

Registre

Deplacement des contreparties

Pour les machines équipées d'un système de rectification automatique, nous vous suggérons de procéder comme suit: Après l'installation d'un nouveau jeu de contreparties, assurez vous que la queue d'aronde soit plate. A noter qu'il faudra attendre au moins 30 000 rotations avant de pouvoir initier le processus de rectification des contreparties. En effet, il est important que les contreparties soient fermement insérées et que le bourrelet soit intégré parfaitement dans la gorge. Cela évitera qu'un aplatissement apparaisse comme sur la photo sur le côté.

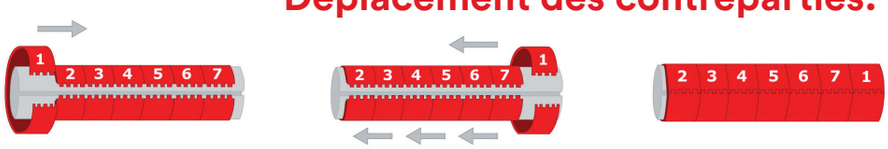
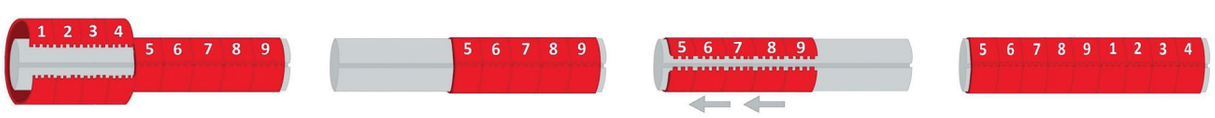
MACHINE:

Date d'installation	Equipe	Deplacement, rectification	Notes

IS-FR REV. 03

Deplacement des contreparties:

Exemple 1



Exemple 2